

## Szkolenie Standardowe

# SEE Electrical EXPERT

## PLC

**PRZEZNACZENIE:** Technicy, elektrycy z biur projektowych, automatycy działów utrzymania ruchu, wszystkie osoby pragnące generować schematy PLC w programie **SEE ELECTRICAL EXPERT**.

**CELE:** **Generowanie schematów PLC na podstawie plików SLF:** Uzyskanie umiejętności generowania schematów PLC z plików slf, dostosowania programu oraz importu koniecznych plików.

**Generacja schematów PLC na podstawie Bloków:** Uzyskanie umiejętności generowania schematów PLC z bloków oraz zaawansowane dostosowania programu.

**CZAS TRWANIA:** Generowanie schematów PLC na podstawie plików SLF 1 dzień + Generowanie schematów PLC na podstawie Bloków 1 dzień 7 godzin + 7 godzin (7 godzin na dzień). Razem: 2 dni (14 godzin). Szkolenie rozpoczyna się od godz. 8, a kończy o godz. 16. Pomiędzy godz. 13, a godz. 14 przewidziany jest czas na przerwę.

**ORGANIZACJA:** 8 kursantów (maksymalnie), 1 PC na osobę.

**METODA SZKOLENIOWA:** Trener tłumaczy teoretycznie metody działania i używania funkcji, następnie kursant wykonuje ćwiczenia pod kontrolą trenera. Po szkoleniu, każdy uczestnik otrzymuje podręcznik szkoleniowy. Szkolenie prowadzone jest na komputerach nie starszych niż 3 lata.

**SPRAWDZANIE WIEDZY:** Sprawdzanie postępów nauki jest prowadzone przez trenera, sprawdzającego poprawność wykonanych zadań. Uczestnicy szkolenia przechodzą również egzamin sprawdzający stan nabytych umiejętności. Po szkoleniu uczestnik wypełnia ankietę satysfakcji, która pozwala nam podnosić poziom szkoleń.

**POTWIERDZENIE UKOŃCZENIA SZKOLENIA:** Szkolenie potwierdzone jest otrzymaniem imiennego certyfikatu.

**MATERIAŁY DYDAKTYCZNE:** Każdy uczestnik otrzymuje podręcznik szkoleniowy zawierający podsumowanie treści szkolenia oraz zeszyt ćwiczeń wspomagający kształcenie. Dodatkowo: teczka z notatnikiem i długopisem.

**IGE+XAO DO WASZEJ DYSPOZYCJI:** Otrzymacie Państwo pisemne potwierdzenie rejestracji, obejmujące terminy, warunki odbycia szkolenia, a także szczegółowe informacje praktyczne związane ze szkoleniem. Jesteśmy do Państwa dyspozycji. Oczekujemy na dodatkowe pytania.

### CENTRUM SZKOLENIOWE

Plac na Stawach 3  
30-107 Kraków

### NADZÓR MERYTORYCZNY

Józef Koczor  
Tel.: 12 630 30 30 w. 441  
e-mail: [jozef.koczor@ige-xao.com.pl](mailto:jozef.koczor@ige-xao.com.pl)  
<https://www.ige-xao.com/pl/kalendarz-szkolen/>

## PROGRAM SZKOLENIA

### Dzień 1: Generacja PLC na podstawie plików slf

**Automatyczna generacja schematów PLC:** w trakcie pierwszego dnia kursu uczestnik zdobywa umiejętność generowania 4 schematów PLC na podstawie plików SLF oraz zdobywa umiejętność opisywania kanałów i aktualizacji schematów. (1 dzień, 7 godzin)

#### **8.00 – 8.30 Przedstawienie konfiguratora PLC**

Konfiguracja programu i środowiska dla PLC.  
Prezentacja menu programu PLC.  
Dostosowanie bloków służących do kanałów.

#### **8.30 – 10.00 Zarządzanie plikami slf**

Pobieranie plików slf z portali web.  
Pobieranie symboli związanymi z plikami slf.  
Import konfiguracji PLC.

#### **10.00 – 12.00 Generowanie schematów PLC**

Dobór arkuszy formatowych.  
Dobór sterownika, racka i modułu.  
Adresacja kanałów.

#### **13.00 – 14.00 Opisywanie i kablowanie kanałów PLC**

Wstawianie komentarzy kanałów.  
Okablowanie kanałów.  
Dodawanie interfejsów i akcesoriów.  
Dostosowanie bloków służących do opisu kanałów.

#### **14.00 – 16.00 Aktualizacja schematów PLC**

Aktualizacja kanałów.  
Aktualizacja komentarzy.

## Dzień 2: Generacja PLC na postawie bloków

**Automatyczna generacja schematów PLC:** w trakcie drugiego dnia kursu uczestnik zdobywa umiejętność generowania 4 schematów PLC na podstawie **bloków** oraz zdobywa umiejętność personalizacji bloków, opisywania kanałów i aktualizacji schematów. (1 dzień, 7 godzin)

### **8.00 – 12.00 Zarządzanie blokami do generacji**

- Dobór bloków do generacji.
- Generowanie schematów PLC z bloków.
- Adresacja kanałów.
- Wstawianie komentarzy kanałów.
- Dodawanie interfejsów i akcesoriów.
- Aktualizacja konfiguracji PLC i kanałów.

### **13.00 – 16.00 Personalizacja bloków do generacji**

- Definiowanie racka, modułu i we/wy.
- Rack, moduł panelu przedniego, karta wejść/wyjść i bloki kanałów.
- Zarządzanie atrybutami bloków.
- Edytor zmiennych bloków dla PLC.
- Pliki konfiguracyjne asystenta we/wy PLC.