

¿Qué hay de nuevo?

SEE Electrical Expert V4R3 Service Pack 2

Tabla de contenidos

¿Qué hay de nuevo?	1
SEE Electrical Expert V4R3 Service Pack 2	1
I. Nuevas características.....	3
I.A. Creación y validación de un entorno de trabajo dentro del Explorador de entornos	3
I.B. Innovaciones en el administrador de entornos	3
I.B.1. Nuevo comando para comparar los entornos del proyecto y el entorno activo.....	3
I.B.2. Nuevo modo de actualización para sincronizar dos entornos	4
I.B.3. Nuevo parámetro para actualización automática	5
I.C. Posibilidad de seleccionar los idiomas de impresión.....	6
I.D. Nuevas funciones en el Explorador de configuraciones de entrada/salida de PLC	6
II. Mejoras en proceso y características existentes	7
II.A. Reparación de proyecto automática.....	7
II.B. Exportación de esquemas	7
II.C. Exportación de etiquetas	7
II.C.1. Mejoras en el proceso de exportación de etiquetas	7
II.C.2. El proceso de generación de XML neutro ha sido mejorado	8
II.D. Control de cableado.....	8
II.E. Explorador de datos eléctricos.....	9
II.F. Catálogo de materiales	9
II.G. Administrador de entornos	9
II.G.1. El proceso de unión de entornos ha sido mejorado	9
II.G.2. Optimizar el proceso de actualización de catálogo	10
II.H. Configuración de SEE Electrical Expert	10
II.I. Explorador de configuraciones de entrada/salida de PLC	10
II.J. API:.....	10

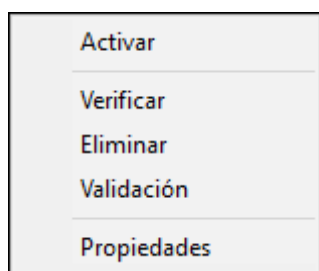
I. Nuevas características

I.A. Creación y validación de un entorno de trabajo dentro del Explorador de entornos

El nuevo comando: **Crear un entorno de trabajo**, añadido en el menú activo disponible, le permite crear un entorno de trabajo temporal del activo.

El entorno, creado a través del comando, representa una copia del entorno activo, y lleva el mismo nombre con el sufijo "_InWork" activo.

El trabajo es indicado por un icono específico en el **Explorador de entornos**, y el siguiente menú contextual está disponible en él:



- ✓ El comando **Activar** hace disponible al entorno a los otros usuarios
- ✓ Cuando el nuevo comando: **Validar** es ejecutado, el entorno "original" correspondiente se archiva automáticamente y el entorno de trabajo se vuelve en un "índice" nuevo de lo archivado.

Solo el creador de entornos o un usuario asignado con derechos relevantes puede activar el entorno de trabajo o crear nuevos proyectos usando plantillas del entorno.

I.B. Innovaciones en el administrador de entornos

I.B.1. Nuevo comando para comparar los entornos del proyecto y el entorno activo

El nuevo comando **Entorno > Comparar el entorno activo y el entorno del proyecto**, protegido por el nuevo módulo Administrador de entornos, le permite crear un entorno nuevo que resulta del entorno activo con un entorno temporal que contiene los elementos usados en el proyecto actual.

Al ejecutar el comando, los siguientes procesos automáticos se inician consecutivamente:

- ✓ Un entorno temporal se crea del proyecto actual con el mismo nombre que el entorno activo y es guardado en una carpeta temporal.
- ✓ La comparación se hace entre dos entornos - el activo es tratado como una referencia (conocido como "origen" hasta ahora) y el entorno temporal nuevamente creado – como un entorno local (conocido como "entorno destino" hasta ahora).
- ✓ Un nuevo entorno que contiene "diferencias" detectadas entre los dos entornos comparados es generado en la carpeta "SEE_Env", y nombrado: "Env_{Project Name}".

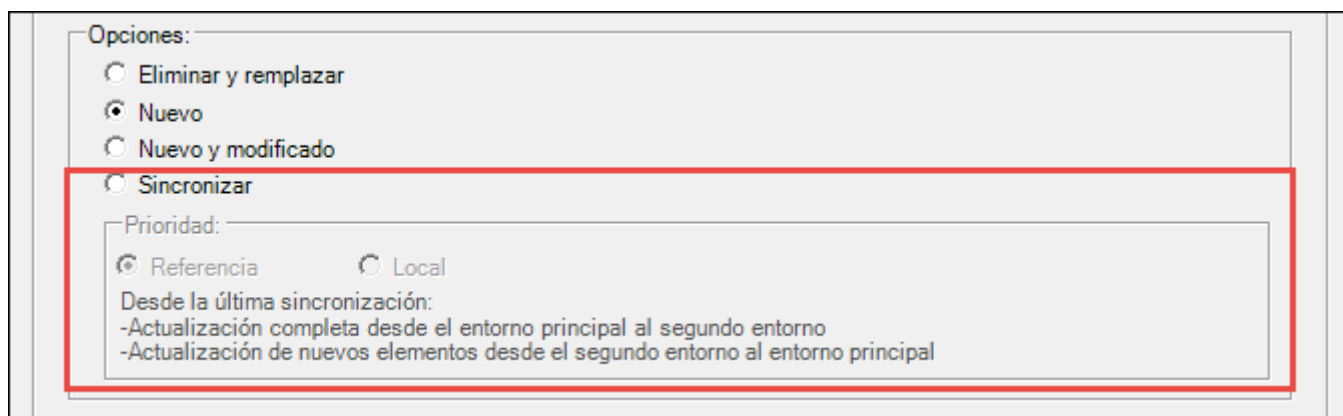
Un archivo log relevante se visualiza al final del proceso entero.

I.B.2.Nuevo modo de actualización para sincronizar dos entornos

La nueva opción: "**Sincronizar**", disponible en el diálogo **Configuración del explorador de entornos** le permite realizar una actualización bidireccional entre su referencia y los entornos locales, si ellos son de versión **V4R3** de *SEE Electrical Expert*.

El proceso de sincronización toma en cuenta los elementos relevantes de los dos entornos que son tratados: símbolos, viñetas, términos de traducción, folios parámetro, generador de folios, bloques, plantillas, cajetines y Catálogo de materiales de formato MDB (formato SQL a ser gestionado en SEE Electrical Expert V5).

Cuando la opción "**Sincronizar**" está activada, un entorno "**Prioridad**" debe ser especificado para configurar el inicio del proceso - esto puede ser el entorno "**Referencia**" o el entorno "**Local**":



La "**Prioridad**" indicará que la sincronización va a empezar al añadir los "nuevos" elementos que existen en el entorno de "prioridad" especificado al secundario y una actualización completa va a ser hecha de entorno de prioridad al otro entorno. Después de esto, una actualización relevante va a ser hecha del entorno secundario al entorno de prioridad.

- ✓ En el primer tratamiento de sincronización iniciado en un entorno dado, la actualización se realiza según las reglas aplicadas cuando la opción "**Nuevo y modificado**" está activada, al considerar la prioridad especificada. Durante el proceso un archivo "*Synchronization.xml*" relevante es creado en:
 "...\\IGE+XAO\\SEE Electrical Expert V4R3\\4.8\\SEE_Env\\<ENVIRONMENT_NAME>\\Other".

- ✓ Durante la siguiente sincronización que se realice en el entorno, el archivo XML se iniciará con la fecha de la última sincronización ejecutada.

Para cada siguiente sincronización, el proceso compara la fecha de sincronización guardada con la última fecha de modificación de cada elemento de los componentes de entorno tratados.

La sincronización se inicia a través de las siguientes etapas consecutivas:

- Al comparar las fechas de la última modificación para los elementos del entorno de prioridad con la última fecha de sincronización registrada en el archivo "*Synchronization.xml*".
 - ✓ Cuando la fecha de modificación de un elemento – por ejemplo un símbolo del entorno de prioridad es más tarde de la última fecha de sincronización, este símbolo sustituye el correspondiente en el otro entorno.
En caso de que un símbolo correspondiente no existe, el símbolo del entorno de prioridad se crea automáticamente en el otro.
 - ✓ Cuando la fecha de una modificación de símbolo en el entorno de prioridad precede la fecha de sincronización, no se hace ningún cambio al símbolo correspondiente en el otro entorno.
Cuando falta un símbolo correspondiente en el otro entorno, este se considera eliminado.
- Al comparar las últimas fechas de modificación de los elementos en el otro entorno con la última fecha de sincronización.
 - ✓ Cuando la fecha de modificación de un símbolo del otro entorno es más tarde de la última fecha de sincronización, este símbolo sustituye el correspondiente en el otro entorno.
En caso de que un símbolo correspondiente no existe, el símbolo se guarda en el otro entorno pero no se crea en el entorno de prioridad.
 - ✓ Cuando la fecha de modificación del símbolo en el otro entorno es más temprana que la fecha de sincronización, no se hace ningún cambio.

Cuando el proceso de sincronización entero termine, un archivo de log detallado es generado.

¡Importante! La actualización de la sincronización puede ser iniciada solo en entornos con la misma estructura - por eso esto es **solo posible para los dos entornos creados para la versión V4R3 de SEE Electrical Expert**.

I.B.3.Nuevo parámetro para actualización automática

Un nuevo parámetro está disponible en el diálogo **Configuración del administrador de entornos**, le permite activar la actualización automática del entorno local cuando se inicia el software, en caso de que su índice es menor que el índice del entorno de referencia especificado.

Cuando se abre el software, el entorno local se actualiza automáticamente por el entorno de referencia si su índice es menor

I.C. Posibilidad de seleccionar los idiomas de impresión

Un botón nuevo: **Idiomas** ha sido añadido en la ventana **Imprimir** (llamada a través del comando **Archivo > Imprimir**).

El botón visualiza el diálogo **Seleccionar visibilidad de idiomas**, que contiene todos los idiomas definidos en el método **Idioma** y le permite seleccionar en cuales quiere imprimir datos de proyecto. La opción: "**Usar parámetros de visibilidad de idiomas en el editor de folios**", disponible en este diálogo, le permite seleccionar directamente los idiomas especificados para la visualización de texto multi-idioma (a través del comando **Ver > Visibilidad de idiomas...**).

El botón **Idiomas** también está disponible en la ventana **Vista previa de impresión**, donde todos los idiomas seleccionados actualmente están mostrados.

I.D. Nuevas funciones en el Explorador de configuraciones de entrada/salida de PLC

- ✓ Un comando nuevo: **Configuración del cálculo de la dirección de canal** en el menú **Opción** le permite definir el formato de la numeración por defecto de los canales para todos tipos de módulos.
- ✓ Un comando contextual **Dirección** está disponible en cada módulo existente que le permite definir separadamente o cambiar el formato de numeración de los canales particular y aplicarlo al módulo respectivo.
- ✓ Ahora es posible importar archivos de formato *AML* del Siemens' *TIA Portal V14*.

II. Mejoras en proceso y características existentes

II.A. Reparación de proyecto automática

Un número de mejoras de seguridad han sido introducidos en los procesos de reparación, que se inician automáticamente en los proyectos corruptos al abrirlos o durante otras condiciones particulares.

La gestión del fracaso de procesos ha sido implantada de una manera de que aún si un proceso de reparación fracasa, se bloquea la apertura del proyecto y un mensaje relevante se visualiza que contiene información acerca de las razones posibles y sugiere soluciones para reparar los problemas respectivos.

II.B. Exportación de esquemas

Cuando, para la ejecución del comando **Archivo > Exportar > Esquema para SEE Publisher** todos los folios del proyecto van a ser exportados en un archivo JSON singular, el proceso de generación ordena los folios en el archivo en el mismo orden en que están visualizados en el **Explorador de folios**.

II.C. Exportación de etiquetas

II.C.1. Mejoras en el proceso de exportación de etiquetas

Clasificación de los datos de exportación

Cuando los datos a exportar son configurados a ser ordenados por **Localización** o por **Folio** (en la ventana **Exportar etiquetas**), la clasificación de las etiquetas exportadas se realiza al respetar las siguientes reglas:

- ✓ En primer lugar, las etiquetas se ordenan según los criterios de clasificación especificados – "por **Localización**" o "por **Folio**".
- ✓ Después las etiquetas de cada localización o folio particulares se ordenan alfanuméricamente.

Extracción de material

El proceso de exportación de etiquetas ha sido mejorado para tomar en cuenta el material que no es implantado en los folios esquema (como, por ejemplo, bornas creadas en el Editor de borneros), por eso las etiquetas respectivas también se extraen.

Plugin de Partex para exportación de etiquetas

Los campos: "Código_adicional1" a "Código_adicional9" han sido añadidos al archivo XML neutro que se genera durante la exportación de etiquetas.

Cuando el plugin de Partex es usado para extracción de datos, el valor del "Código_adicional1" (del XML neutro) es rellenado en el campo "Código de producto" del archivo TXT generado.

II.C.2. El proceso de generación de XML neutro ha sido mejorado

La posibilidad de indicar la localización del XML neutro ha sido introducida

Por esa razón el proceso que es iniciado después de la ejecución del comando **Tratamiento > Exportar archivo de exportación de SEE labelling** ahora toma en cuenta un parámetro ya existente en la ventana **Exportar etiquetas** - usado para asignar una exportación de etiquetas en formatos de fabricante particulares.

Como resultado, el XML neutro se genera por defecto en la localización especificada por la ruta introducida en el campo **Carpeta de archivos generados** (de la ventana **Exportar etiquetas**).

Cuando el campo está vacío (es decir ya no se ha realizado ninguna exportación de etiqueta), el archivo XML neutro se crea en la carpeta que ha sido usada por el proceso como por defecto hasta ahora: "C:\Users\<UserName>\AppData\Roaming\IGE+XAO\ExportLabel\".

Generación de un archivo log

Al final del archivo de generación XML neutro, un informe relevante se visualiza que contiene detalles acerca del proceso ejecutado.

II.D. Control de cableado

El proceso de control de cableado "**Calibre de hilo y compatibilidad de puntos de conexión**" (iniciada a través de **Herramientas > Controlar...**) ahora puede analizar y gestionar situaciones cuando más de un hilo está conectado al mismo punto de conexión

En el informe que se genera al final del proceso entero, los resultados de este control se resumen en una tabla relevante.

II.E. Explorador de datos eléctricos

En la pestaña **Bornas / Pines**, al ejecutar [**Ctrl + Doble clic**] en un bornero, se visualiza un diálogo que apunta las bornas que pertenecen al bornero seleccionado.

La lista le da la posibilidad de explorar a los folios esquema en que las bornas particulares son implantadas.

Con respecto a las mejoras, el atajo [**Ctrl + Doble clic**] no puede ser usado más para iniciar las funcionalidades **Abrir bornero o conector** y fue eliminado de los menús contextuales en los conectores, bornas y pines (dentro de la pestaña).

II.F. Catálogo de materiales

El campo "**Fecha de actualización**" en el Catálogo de materiales se actualiza o rellena (si está vacío) al ejecutar las funcionalidades relevantes disponibles en *SEE Electrical Expert*, que permiten o inician la creación, importación o modificación de los códigos de material.

Sin embargo, hay casos particulares en que el campo "**Fecha de actualización**" no se actualiza. Son los siguientes:

- ✓ Modificación de códigos de material directamente en la base de Access.
- ✓ Descargue los códigos de material de los archivos CSV y XML.
- ✓ Descargar los códigos de material que tienen un formato ASCII Formatted, formato dBase y formato Class.
- ✓ Modificación de un valor de campo a través del comando **Edición > Cambiar valor del campo...**
- ✓ Modificación de un campo a través del comando **Herramientas > Añadir o modificar un campo en clases múltiples.**

II.G. Administrador de entornos

II.G.1. El proceso de unión de entornos ha sido mejorado

Ahora no es más necesario seleccionar una opción de unión antes de ejecutar el proceso de unión – el marco "**Opciones**" ha sido eliminado del diálogo **Fusionar entorno**.

Cuando se inicia el proceso de fusionar el entorno de referencia indicado en el local, todos los elementos que existen en el entorno de referencia pero no están presente en el entorno local se unen en él (si los elementos respectivos han sido especificados por el proceso).

Esto quiere decir que solo elementos que son "nuevos" para el entorno local se importan dentro de él del entorno de referencia.

II.G.2. Optimizar el proceso de actualización de catálogo

Cuando se inicia la actualización/sincronización, después de la ejecución del comando **Entorno > Actualizar entorno**, el proceso verifica y compara solo los campos "**Fecha de actualización**" respectivos en el Catálogo de materiales de los entornos locales y de referencia en vez de comparar todos los campos de catálogo como era en las versiones de *SEE Electrical Expert* previas.

En caso de que, para una parte de material, el campo esté vacío en ambos entornos, el proceso de actualización viejo es iniciado.

II.H. Configuración de SEE Electrical Expert

Los nombres de plugines en los diferentes idiomas han sido cambiados apropiadamente, y los plugines disponibles se ordenan alfanuméricamente en la lista visualizada dentro de la sección **Explorador de Plug-in** de la ventana *SEE Electrical Expert Configuration*.

II.I. Explorador de configuraciones de entrada/salida de PLC

- ✓ El proceso iniciado con la ejecución del comando **Opción > Generación de Sif** ahora puede exportar interfaces en los folios de PLC generados, que no es posible a través del proceso de generación de bloques (iniciado a través del comando **Opción > Generación de bloque**).
- ✓ Ahora no es posible añadir canales en un módulo que tiene un código de material asignado a él.

II.J.API:

Cuando un código de material aditivo y uno principal se definen a través del API, los códigos de material aditivos ahora se enlazan correctamente con los códigos principales respectivos.